

➤ 解决方案（效果参考）

采用轮播场景，展示橡胶适用领域



汽车领域：内胎、气密层

应用场景-内胎

丁基橡胶是异丁烯和少量异戊二烯的共聚物，具有良好的气密性，广泛应用于内胎制造。

相关产品

普通丁基橡胶 IIR1953

应用场景-轮胎气密层

卤代丁基橡胶 卤代丁基橡胶是溶于脂肪烃中的普通丁基橡胶与氯、溴发生卤化反应的产物，既保持了丁基橡胶原有的特性，又增添了许多优异的性能，如硫化速度快，硫化方式多样，可与其他橡胶共硫化等，广泛应用于外胎气密层制造。

相关产品

卤化丁基橡胶 BIIR2828 CIIR1338
星型支化丁基橡胶 SBIIR（典型值）



➤ 解决方案（效果参考）



汽车领域：轮胎硫化胶囊、成型反包胶囊

应用场景

丁基橡胶以其优异的抗曲挠、耐老化等性能，专注于轮胎用硫化胶囊生产制造

相关产品

普通丁基橡胶 ZJ-09



➤ 解决方案（效果参考）



汽车领域：汽车同步带、密封条、锂电池粘合剂

应用场景

氢化丁腈产品具备较高的力学强度以及优异的耐油、耐热、耐臭氧、耐压变、耐磨耗等性能，是综合性能极为出色的橡胶材料之一，广泛应用于汽车、油田勘探、智能穿戴等领域

相关产品

氢化丁腈橡胶 HNBR3308 HNBR3318



➤ 解决方案（效果参考）



食品领域：口香糖胶基、泡泡糖胶基

应用场景

产品性能稳定，具备良好弹性，保证咀嚼全程口感稳定。致密的侧甲基排列形成了严密的非极性分子网络，有效阻断风味的无序挥发，将风味释放从“瞬间爆发”调整为“线性释放”，极大提升了消费者的体验感

相关产品

食品级丁基橡胶 FG-09 FG-09N



➤ 解决方案（效果参考）



医药领域：医疗器械胶塞、药品包装胶塞

应用场景

产品以其优异的气密性、耐热性、耐化学腐蚀性、耐臭氧老化性、良好的硫化性能和相容性。广泛应用于医用胶塞生产，和医疗器械类产品等

相关产品

医用级卤化丁基橡胶 BIIR2332 CIIR1338M



➤ 解决方案（效果参考）



鞋材装备领域：鞋底、鞋材

应用场景

产品具备优异的干湿止滑性能，在极端雨雪天气更防滑，同时兼具良好的减震性

相关产品

卤化丁基橡胶 BIIR2249

生物基衣康酸酯橡胶 Bio-ItBR6610 Bio-ItBR7410



➤ 解决方案（效果参考）



防护手套领域：一次性手套、家用手套、劳保手套

应用场景

手感柔软、伸长率高，且不含蛋白质、不致敏。
其生物基碳含量大于40%，在保持优异力学性能的同时，显著降低产品碳足迹，是绿色低碳手套制品的理想选择。

相关产品

生物基衣康酸酯胶乳 Bio-ItBRL 4617



➤ 解决方案（效果参考）



绿色出行领域：轮胎

应用场景

生物基绿色轮胎，良好匹配现有设备与工艺，同时，产品抗湿滑性和节油性均达到了欧盟标签法A级水平，胎面可持续含量可达到79%，属于世界首批双A级生物基子午线轮胎

相关产品

生物基衣康酸酯橡胶 Bio-ItBR 6600



➤ 产品介绍

橡胶

普通丁基橡胶

IIR1953

ZJ-09

食品级丁基橡胶

FG-09

FG-09N

卤化丁基橡胶

BIIR2828

BIIR2249

CIIR1338

SBIIR (典型值)

医用级卤化丁基橡胶

BIIR2332

CIIR1338M

氢化丁腈橡胶

HNBR3308

HNBR3318

生物基衣康酸酯橡胶

Bio-ItBR4710

Bio-ItBR6600

Bio-ItBR6610

Bio-ItBR7410

Bio-ItBRL 4617

BK-1675N (IIR-1675)

BK-1675N是异丁烯和异戊二烯的聚合物，不饱和度为1.4-1.8% (mol.)，使用稳定不变色的抗氧化剂。

特点

外观	白色块状固体
等级	优级
国家标准	TY 2294-021-48158319-2001
包装	块状体，重量为30±1公斤，包装在聚乙烯膜中，带彩色商标。
储存条件	橡胶存放的室内温度不应超过30°C。储存和运输过程中要保证不受污染，避免阳光直射和潮湿。
保质期	从生产之日起2年

应用领域

内胎的制造(内管)

汽车内胎必须具有高强度，弹性，低模量和气体阻隔等特性。BK-1675N满足内胎对橡胶材料的要求。

轴杆和化工设备的覆层

丁基橡胶BK-1675 N耐吸置气体，在室温下耐硝酸(30%)，耐光照，耐臭氧，耐动植物油和水的渗透。

软管 (管类产品)

基于BK-1675N的橡胶混合物，用于特殊应用的软管生产。

绝缘电缆

橡胶BK-1675N可用于生产电缆的绝缘层。

硫化薄片生产

硫化隔膜硫化轮胎和轮胎工程 - 厚壁圆管加热，冲压，轮胎硫化过程中的冷却。橡胶BK-1675H确保高弹性，高强度和成型机-硫化机的耐热性耐疲劳性。

工业板

丁基橡胶BK-1675N用于制造工业板，表现出很高的耐热特性，耐恶劣环境，耐介电强度和气密性好。

生产厂家

"阿里亚特橡胶"有限公司 (沙马拉地区)

参考样式
下方+详情可下载链接

内容谁来提供？-张敏&王浩

➤ ISCC PLUS认证工厂

以废旧轮胎为原料制得裂解油，通过京博石化装置加工产出异丁烯，以异丁烯为原料产出ISCC PLUS丁基橡胶



从轮胎到轮胎：形成绿色循环

ISCC认证：链条上的每一环节都具备ISCC认证

全域方案产品参数

— 丁基橡胶 —

产品牌号	门尼粘度 ML (1+8) 125°C	不饱和度 (mol%)	挥发分 (wt%)	应用行业
IIR1953	51.0±5.0	1.70±0.20	≤0.30	内胎
ZJ-09	51.0±2.0	1.60±0.20	≤0.30	硫化胶囊
FG-09	51.0±5.0	1.75±0.20	≤1.0	口香糖胶基

— 卤化丁基橡胶 —

产品牌号	门尼粘度 ML (1+8) 125°C	不饱和度 (mol%)	挥发分 (wt%)	应用行业
BIIR2828	32.0±4.0	——	≤0.50	轮胎气密层
BIIR2249	46.0±4.0	——	≤0.50	鞋材
BIIR2332	32.0±4.0	——	≤0.50	医用胶塞
CIIR1338	38.0±4.0	——	≤0.50	轮胎气密层

全域方案产品参数

— 星型支化丁基橡胶 —

产品牌号	门尼粘度 ML (1+8) 125°C	挥发分 (wt%)	溴含量 (wt%)	应用行业
SBIIR (典型值)	32.0	≤0.50	2.30	轮胎气密层

— 氢化丁腈橡胶 —

产品牌号	门尼粘度 ML (1+8) 125°C	不饱和度 (mol%)	挥发分 (wt%)	应用行业
HNBR3308	78.0±5.0	——	≤0.50	汽车同步带、密封条
HNBR3318	78.0±5.0	——	≤0.50	

— 生物基衣康酸酯橡胶 —

产品牌号	门尼粘度 ML (1+4) 100°C	挥发分 (wt%)	生物基碳含量 (wt%)	应用行业
Bio-ItBR4710	70	< 0.5	30	轮胎、空气弹簧 传送带
Bio-ItBR6600	60	< 0.5	24	
Bio-ItBR6610	60	< 0.5	50	鞋材 (大底、中底) 阻尼
Bio-ItBR7410	40	< 0.5	60	